



1. Die Vergleichung mit anderem Normen

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
USt37-2	S235JRG1	1.0036	Fe360BFU	St2kp

2. Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) [%]

C	Mn	Si	P	S	N	Al
max. 0,170			max. 0,045	max. 0,045	max. 0,007	

3. Mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften	Ausführung	
	ungeglüht	normalgeglüht
Zerreißfestigkeit R_m [MPa]	min. 370	min. 350
Fließgrenze R_e [MPa]	min. 250	min. 220
Dehnbarkeit A_{10} [%]	min. 7	min. 20

4. Die Stahlcharakteristik und die Anwendungszweckmigkeit

Unlegierter Konstruktionsstahl gewnliche Qualität geeignet für Schweisen. Konstruktions- und Maschinenteile kleinerer Dicken auch schmelzgeschweisst, statisch und auch leicht dynamisch beansprucht. Wasserturbinenzuleitungen, Ausläufe, Schleusen und Schleusentore, leicht beanspruchte geschweisste Rohrleitungen und Abzweigungen, Wehrkonstruktionen. Flache, gewölbte und gefasste Behlterbden. Schmiedegeschweisste Teile.