



1. Die Vergleichung mit anderem Normen

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
St52-3				

2. Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Nb	Al
max. 0,180	max. 1,600	max. 0,550	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,300	max. 0,300	max. 0,300	0,02 - 0,08	min. 0,015

3. Mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften	Ausführung	
	ungeglüht	normalgeglüht
Zerreißfestigkeit R _m [MPa]	490 - 630	
Fließgrenze R _e [MPa]	315	
Dehnbarkeit A ₁₀ [%]		

4. Die Stahlcharakteristik und die Anwendungszweckmigkeit

Unlegierter feinkörniger Konstruktionsstahl, geeignet für Schweißen. Anlagenteile aus Blechen mit garantierten Werten der Schlagbiegeproben bis -50°C, die in einem Arbeitstemperaturbereich -50°C bis +400°C eingesetzt werden.