



1. Die Vergleichung mit anderem Normen

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
St52-3	S35530	1.0553	Fe510C1	17GS

2. Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse) [%]

C	Mn	Si	P	S	N	Al
max. 0,200	max. 1,600	max. 0,550	max. 0,050	max. 0,045		max. 0,015

3. Mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften	Ausführung	
	ungeglüht	normalgeglüht
Zerreißfestigkeit R_m [MPa]		510 - 680
Fließgrenze R_e [MPa]		min. 355
Dehnbarkeit A_{10} [%]		min. 22

4. Die Stahlcharakteristik und die Anwendungszweckmigkeit

Brckentragwerke und andere Schweißkonstruktionen, Maschinen-, Kraftwagen-, Motorrad-, und Fahrradelemente. Die Teile für Energieanlagen und Druckgefäße.