



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
St12	DC01	1.0330	FeP01	08kp

2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
max. 0,110			max. 0,045	max. 0,045		

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]	min. 300	min. 280
Mez kluzu R_e [MPa]	min. 200	min. 180
Tažnost A_{10} [%]	min. 10	min. 22

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Svařitelná uhlíková ocel, dobře tvárná za tepla nebo za studena, vhodná k hlubokému tažení, pro povrchovou úpravu žárovým pokovováním nebo smaltováním.