

Chemické složení - Rozbor tavby ^{a)}

| Označení oceli | | Hmotnostní podíl v % | | | | | |
|--|------------------|----------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------------------|
| Značka | Číselné označení | C max | Si max | Mn max | P max | S max | Al celk. b) min |
| E190 | 1.0031 | 0,1 | 0,35 | 0,7 | 0,025 | 0,025 | 0,015 |
| E220 | 1.0215 | 0,14 | 0,35 | 0,7 | 0,025 | 0,025 | 0,015 |
| E260 | 1.0220 | 0,16 | 0,35 | 1,2 | 0,025 | 0,025 | 0,015 |
| E320 | 1.0237 | 0,2 | 0,35 | 1,4 | 0,025 | 0,025 | 0,015 |
| E370 | 1.0261 | 0,21 | 0,55 | 1,6 | 0,025 | 0,025 | 0,02 |
| E420 | 1.0575 | 0,16 | 0,5 | 1,7 | 0,025 | 0,025 | 0,02 |
| <p>^{a)} Prvky, které nejsou v této tabulce uvedeny (současně však platí poznámka ^{b)}), nesmí být bez souhlasu odběratele do oceli záměrně přidávány, kromě těch, které mohou být přidány z důvodů dezoxidace a/nebo vázání dusíku. Je třeba přijmout všechna přiměřená opatření, aby se zabránilo vnesení takových prvků do oceli z kovového odpadu nebo jiných surovin používaných při výrobě.</p> <p>^{b)} Tato podmínka neplatí za předpokladu, že ocel obsahuje dostatek jiných prvků, které váží dusík, jako Ti, Nb nebo V. Při použití titanu musí výrobce doložit že $(Al + Ti/2) \geq 0,020$. Přísada Nb, Ti a V je dovolená a je na úvaze výrobce. Obsah těchto prvků musí být oznámen.</p> | | | | | | | |



Mechanické vlastnosti (minimální hodnoty) při pokojové teplotě pro dodací stav +CR2^{a), b)}

| Označení | | Mez pevnosti v tahu R _m Mpa | Horní mez Kluzu R _m Mpa | Tažnost A % |
|----------|---------------------|--|--|-------------------|
| Značka | Číselné označení | | | |
| E190 | 1.0031 | 270 | 190 | 26 |
| E220 | 1.0215 | 310 | 220 | 23 |
| E260 | 1.0220 | 340 | 260 | 21 |
| E320 | 1.0237 | 410 | 320 | 19 |
| E370 | 1.0261 | 450 | 370 | 15 |
| E420 | 1.0575 | 490 | 420 | 12 |

POZNÁMKA: Mechanické a technologické vlastnosti v ovlivněné svařovací zóně mohou být odlišné od základního materiálu.