



### 1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
St52-3				

### 2. Chemické složení (rozběr tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Nb	Al
max. 0,180	max. 1,600	max. 0,550	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,300	max. 0,300	max. 0,300	0,02 - 0,08	min. 0,015

### 3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu $R_m$ [MPa]	490 - 630	
Mez kluzu $R_e$ [MPa]	315	
Tažnost $A_{10}$ [%]		

### 4. Charakteristika oceli a příklady použití

Nelegovaná konstrukční jemnozrná jakostní ocel vhodná ke svařování. Součásti zařízení pracujících při teplotách +400°C až -50°C vyrobených z plechů se zaručenou hodnotou zkoušky rázem v ohybu až do -50°C.