



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

| DIN | EN 10027-1 | EN 10027-2 | EN 10025:90 | GOST |
|--------|------------|------------|-------------|------|
| St52-3 | S35530 | 1.0553 | Fe510C1 | 17GS |

2. Chemické složení (rozběr tavby) v %

| C | Mn | Si | P | S | N | Al |
|------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|
| max. 0,200 | max. 1,600 | max. 0,550 | max. 0,050 | max. 0,045 | | max. 0,015 |

3. Mechanické vlastnosti

| Mechanické vlastnosti | Provedení | |
|----------------------------|----------------------|---------------------|
| | tepelně nezpracované | normalizačně žíhané |
| Pevnost v tahu R_m [MPa] | | 510 - 680 |
| Mez kluzu R_e [MPa] | | min. 355 |
| Tažnost A_{10} [%] | | min. 22 |

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Mostní a jiné svařované konstrukce, součásti strojů, automobilů, motocyklů a jízdních kol. Součásti tepelných energetických zařízení a tlakových nádob.