



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
9SMn28				

2. Chemické složení (rozběr tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
max. 0,130	0,900 až 1,500		0,100	0,210 až 0,320		

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]	380 - 520	
Mez kluzu R_e [MPa]	min. 215	
Tažnost A_{10} [%]		

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Ocel je velmi dobře obrobitelná a drsnost ploch po obrobení je dobrá. Výrobky válcované za tepla se používají pouze k tažení za studena nebo ve šroubárnách k výrobě některých spojovacích součástí.