



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
10S20				

2. Chemické složení (rozběr tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
0,070 až 0,160	0,600 až 1,100	max. 0,400	max. 0,100	0,150 až 0,250		

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]	471 - 716	
Mez kluzu R_e [MPa]	min. 373	
Tažnost A_{10} [%]		

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Součásti staticky namáhané, vyráběné na automatech, s požadavkem zvlášť zvýšené obrobiteľnosti jako spojky, čepy, šrouby, matice, kolíky apod.