



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
35S20				

2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
0,350 až 0,450	0,500 až 1,000	max. 0,400	max. 0,100	0,110 až 0,210		

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]	660 - 900	
Mez kluzu R_e [MPa]	min. 520	
Tažnost A_{10} [%]		

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Součásti staticky namáhané vyšší pevností než z oceli 11 110, vyráběné na automatech s požadavkem zvláště zvýšené obrobitelnosti jako spojky, pouzdra, čepy, zátky, kolíky apod.