



### 1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
RSt37-2	S235JRG2	1.0038	Fe360BFN	St2ps

### 2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
max. 0,170			max. 0,045	max. 0,045	max. 0,009	

### 3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu $R_m$ [MPa]		
Mez kluzu $R_e$ [MPa]		
Tažnost $A_{10}$ [%]		

### 4. Charakteristika oceli a příklady použití

Součásti konstrukcí a strojů středních tloušťek tavně svařované, namáhané staticky i dynamicky. Součásti vyráběné z plechů a součásti kované pro tepelná energetická zařízení podle ČSN 42 0090 a tlakové nádoby podle ČSN 69 0010 pracující s omezeným přetlakem a teplotou do 300°C.