



### 1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
St70-2				

### 2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
			max. 0,045	max. 0,045	max. 0,009	

### 3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu $R_m$ [MPa]	690 - 830	
Mez kluzu $R_e$ [MPa]	min. 355	
Tažnost $A_{10}$ [%]		

### 4. Charakteristika oceli a příklady použití

Strojní součásti, u nichž se nevyžaduje svařitelnost, s větší odolností proti namáhání a odolností proti opotřebení. Výkovky a vylisky s velkou tvrdostí bez tepelného zpracování. Pásky a pruhy za studena válcované na destičky Gallových řetězů.