



### 1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
C10, Ck10				10

### 2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0,070 - 0,130	0,350 - 0,650	0,150 - 0,400	max. 0,040	max. 0,040	max. 0,150	max. 0,300	max. 0,300

### 3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu $R_m$ [MPa]	490 - 700	
Mez kluzu $R_e$ [MPa]	325	
Tažnost $A_{10}$ [%]		

### 4. Charakteristika oceli a příklady použití

Méně namáhané strojní součásti určené k cementování, s menší pevností v jádře po kalení. Lisované součástky k cementování.