



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
RFe100				10880

2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	N	Al
max. 0,060	max. 0,450	max. 0,150	max. 0,020	max. 0,020		min. 0,020

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti: výrobek tyče	Provedení: taženo za studena		
	Stav: tepelně nezpracované		
	<i>do 7 mm</i>	<i>přes 7 mm</i>	<i>nad 20 mm</i>
Průměr			
Pevnost v tahu R_m [MPa]	min. 353	min. 340	min. 400
Mez kluzu R_e [MPa]	min. 304	min. 275	min. 175
Tažnost A_{10} [%]			

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Ušlechtilá, nízkouhlíková, uklidněná, magneticky měkká ocel s nízkou hodnotou intenzity magnetického pole, s dobrou magnetickou vodivostí, vhodná ke galvanickému pokovování a tváření za studena. Ocel je vhodná na součásti magnetických obvodů a elektronických přístrojů a na prvky, používané v telekomunikační technice a elektronice (např. relé na stejnosměrný proud).