



### 1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
C15, Ck15				15

### 2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0,120 - 0,190	0,350 - 0,650	0,150 - 0,400	max. 0,040	max. 0,040	max. 0,250	max. 0,300	max. 0,300

### 3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu $R_m$ [MPa]	550 - 900	
Mez kluzu $R_e$ [MPa]	350	
Tažnost $A_{10}$ [%]		

### 4. Charakteristika oceli a příklady použití

Na málo namáhané větší strojní části, na součásti silničních motorových vozidel určené k cementování se střední pevností v jádře po kalení, např. méně namáhaná ozubená kola, vačkové hřídele, vložky, řetězová kola, pouzdra, vodítka apod.