



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
-				

2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	B
0,420 - 0,500	0,500 - 0,800	max. 0,350	max. 0,040	max. 0,040			0,001 - 0,005

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]	880 - 1030	
Mez kluzu R_e [MPa]	735	
Tažnost A_{10} [%]		

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Ocel je dobře obrobitelná, má zvýšenou prokalitelnost. Je vhodná pro středně namáhané součásti (např. vozidel) ve stavu normalizačně žíhaném nebo zušlechťeném na pevnost 690 až 1230 MPa. Je vhodná pro povrchové kalení, tvrdost minimálně 57 HRC.