



### 1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
C55, Ck55, Cm55				55

### 2. Chemické složení (rozbor tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0,520 - 0,600	0,500 - 0,800	0,150 - 0,400	max. 0,040	max. 0,040	max. 0,250	max. 0,300	max. 0,300

### 3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu $R_m$ [MPa]	750 - 900	
Mez kluzu $R_e$ [MPa]	480	
Tažnost $A_{10}$ [%]		

### 4. Charakteristika oceli a příklady použití

Hřídele turbokompresorů, karuselů, zalomené a jiné hřídele, ozubená kola, ozubené věnce, plunžry, pístnice, vřetena, čepy, lamely, spojky, pojistky, západky, držáky, šrouby, páky, destičky abnormálních řetězů, různé spojovací součásti apod. Pružiny. Konstrukční elementy lisovacího nářadí.