



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
C60, Ck60, Cm60				60

2. Chemické složení (rozběr tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
0,550 - 0,650	0,500 - 0,800	0,150 - 0,400	max. 0,040	max. 0,040	max. 0,250	max. 0,300	max. 0,300

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]	800 - 950	
Mez kluzu R_e [MPa]	500	
Tažnost A_{10} [%]		

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Hřídele, osy, ozubená kola a pastorky, čepy, kuželky, šrouby, vřetena, válce pro válcovací stolice, táhlové háky, vodící šrouby, páky, objímky, západky, kolíky, tlakové kroužky, opěrné desky, podpěry, zarážky, třecí kroužky, brzdné klíče, části lanovek, vodící kameny, kladky přítlačné, klíny a pera, pouzdra do brzd, lamely karuselů, mačety, třecí kroužky apod. Pružiny. Upínací a stavebnicové části nástrojů.