



1. Orientační srovnání se zahraničními normami

DIN	EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025:90	GOST
50CrV4				50CHGF

2. Chemické složení (rozběr tavby) v %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	W
0,470 - 0,550	0,700 - 1,000	0,150 - 0,400	max. 0,035	max. 0,035	0,900 - 1,200	max. 0,300	0,100 - 0,200

3. Mechanické vlastnosti

Mechanické vlastnosti	Provedení	
	tepelně nezpracované	normalizačně žíhané
Pevnost v tahu R_m [MPa]		
Mez kluzu R_e [MPa]		
Tažnost A_{10} [%]		

4. Charakteristika oceli a příklady použití

Ocel je dobře tvárná za tepla, ve stavu žíhaném na měkko dobře obrobitelná. Je vhodná pro velmi namáhané strojní součásti silničních motorových vozidel, čepy, pružiny, hřídele a vřetena.